

Как правильно подобрать риббон

Неверно подобранные расходные материалы – это потраченные зря деньги и время, причём не только на печать. Нечитаемые этикетки выливаются в возвраты товара, штрафы, упущенную прибыль, репутационные риски.

Качество и стойкость этикеток зависят от красящей термотрансферной ленты – риббона. Риббоны бывают трёх видов, и в каждом имеются версии «стандарт» и «премиум» с базовыми и улучшенными свойствами.

ВОСК (WAX) – для печати на бумаге. Недорогие и популярные, но стойкость изображения обеспечивается на базовом уровне.

SWX – Standard Wax, PWX – Premium Wax

СМОЛА (RESIN) – для синтетики. Обеспечивают максимальную стойкость к смазыванию, царапинам, воздействию химии, морозам, жаре и т.д. Краситель хорошо ложится на полипропилен, полиэтилен, полиэстер и другие материалы с матовой и глянцевой поверхностью. Незаменимы для специфических применений, могут гарантировать стойкость изображения до 10 лет!

SRE – Standard Resin, PRE – Premium Resin

ВОСК-СМОЛА (WAX/RESIN) – «золотая» середина, сбалансированные по характеристикам и по цене, годятся для любых этикеток.

SWR – Standard Wax/Resin, PWR – Premium Wax/Resin

Наибольшее влияние на конечный результат оказывают **скорость печати (скорость протяжки этикеток и риббона) и температура печатающей головки**. Их сочетание обеспечивает больший или меньший нагрев материалов. При малых скоростях лента успевает хорошо прогреться, поэтому температура головки может быть невелика.

Если требуется повысить производительность принтера, то с увеличением скорости необходимо поднимать и температуру. Но **чрезмерный нагрев термоголовки приводит к сокращению её срока жизни**. Кроме того, при слишком высокой температуре краска ложится плохо, пузырится, возможен обрыв риббона.

В принтерах промышленного класса есть **регулировка прижима термоголовки**, которая тоже влияет на прогрев риббона и этикеток. Попробуйте усилить прижим, вместо того чтобы увеличивать температуру головки.

5 шагов к качественной печати этикеток

Так как невозможно предусмотреть все особенности и сочетания риббонов и материалов для маркировки, мы рекомендуем протестировать материалы в разных режимах печати, прежде чем заказывать большую партию.

1. Определите требуемую стойкость этикетки и производительность печати.
2. Выберите тип риббона (Wax, Resin, Wax/Resin), исходя из материала ваших этикеток (бумага, синтетика).
3. Напечатайте несколько образцов этикетки при текущих настройках принтера. Если качество вас устраивает, то тестирование завершено. Если нет, переходите к следующему пункту.
4. Установите скорость на минимальный приемлемый уровень. Постепенно повышайте скорость и нагрев. Отрегулируйте прижим (если поддерживается принтером).
5. Если не удаётся достичь требуемого результата с выбранной парой этикетка-риббон, протестируйте другое сочетание.

Бесплатное тестирование риббонов

TSC предоставляет конечным заказчикам образцы риббонов для оценки их качества в реальных задачах этикетирования в обмен на отчёт о результатах тестирования. Заказчик может бесплатно получить один риббон требуемого типа и ширины с минимальной длиной намотки. Условия и сроки согласовываются индивидуально.